

## Lagerschrank mit Vertikalauszug



Die WKS Werkzeugschränke sind in verschiedenen Breiten, Höhen und Auszugsvarianten erhältlich. Alle Schrankformate produzieren wir sowohl mit einer Standardtiefe von 1050 mm wie auch mit einer erweiterten Tiefe von 1300 mm. So finden auch Sie den zu Ihren räumlichen Gegebenheiten und zur Menge Ihrer zu lagernden Werkzeuge optimal passenden Schrank.

Ob der nur 660 mm breite WKS 013, der auch in der engsten Nische Platz findet, der WKS 006, der auf einer Frontbreite von ca. einem Meter Hunderten von Werkzeugen Platz bietet oder der WKS 005, der selbst größte und schwerste Werkzeuge lagert - wir haben den Schrank für Ihren Bedarf.

Die robuste Bauweise aus 3 mm Stahlblech sowie stabile, mitlaufende Räder, die für einen leichten Lauf und die sichere Führung der Vertikalauszüge sorgen, erlauben dabei höchste Traglasten von bis zu 5.400 kg je Schrank bzw. 1.800 kg je Auszug.

Alle WKS Werkzeugschränke sind serienmäßig blau RAL 5010 (Korpus) und weiß RAL 9002 (Auszüge) Struktur pulverbeschichtet.

## Werkzeugtische nach Mass

Mit einer auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Werkstatteinrichtung behalten Sie stets den Überblick. Eine Tischkombination von TRIGO leistet hier ihren perfekten Beitrag.

Die saubere und übersichtliche Unterbringung von Fräsköpfen sowie der dazugehörigen Unterlagen sind im Werkbankaufsatz mit Schiebetüren optimal gelöst. Der Tisch selbst ist aus stabilen Vierkantprofilen, pulverbeschichtet in RAL 7035 lichtgrau.

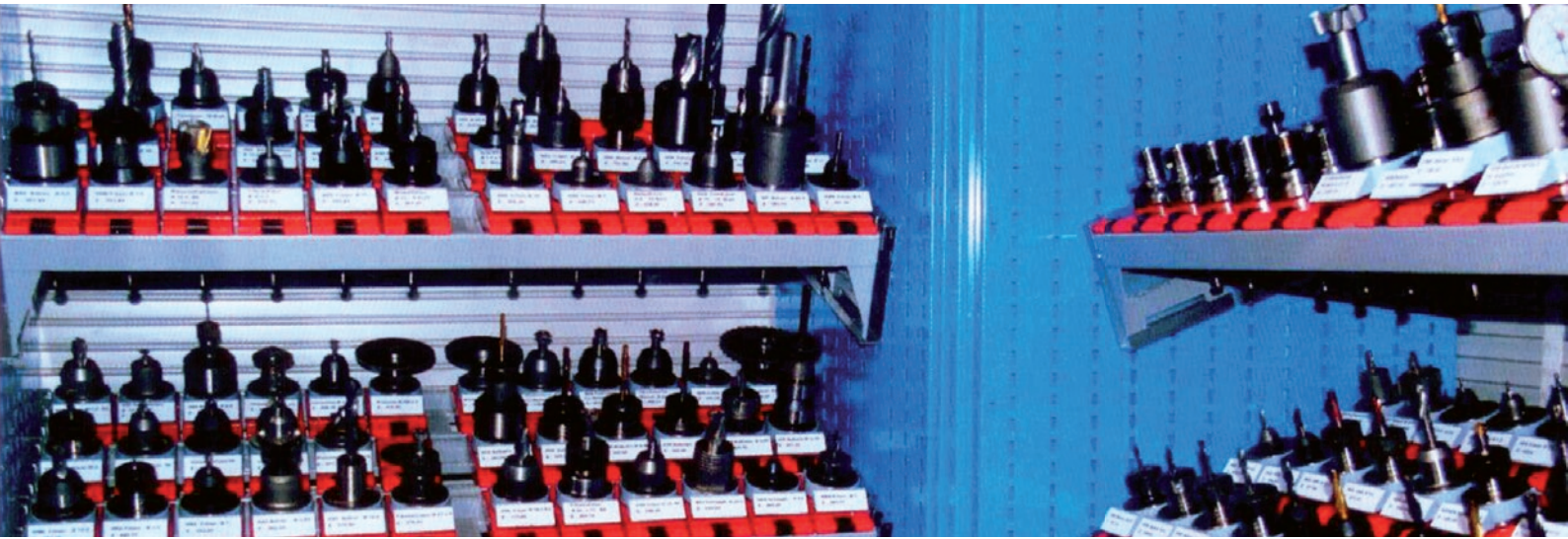
Eine gezinkte Buchenplatte hält auch starken Beanspruchungen stand.

Organisieren Sie Ihr Fräskopfhandling mit dem praktischen Dataclip-System. Passend dazu bieten wir Ihnen den handlichen Etikettendrucker von brother® zur sauberen Beschriftung.



Bestimmen Sie wie Ihr neuer Arbeitsplatz aussehen kann. Gerne beraten wir Sie bei der Wahl der passenden Einteilung.





Auf der Front, des aus Kunststoff gefertigten Clip, lassen sich die Etiketten mit den entsprechenden Daten sehr einfach aufbringen. Dem Nutzer bringt dies eine grosse Zeitersparnis, da die Werkzeuge sehr schnell und komfortabel gekennzeichnet und zugeordnet werden können. Dank diesem Clip wird auch die Werkzeug-Verwaltung erheblich vereinfacht und Verwechslungen wegen mangelhafter oder fehlender Kennzeichnungen werden dadurch eliminiert! Neu im Angebot sind zusammensteckbare Sockelelemente, mit welchen die Bearbeitungszentren des Endkunden ausgerüstet werden können. Beim Bestücken der Maschine mit dem beschrifteten Werkzeug, entfernt nun der Operateur den cnc | data | clip und stülpt diesen über den entsprechend nummerierten Sockelplatz. So weiss der Operateur jederzeit in welcher Station sich das „gesuchte“ Werkzeug befindet.

Unsere stapelbaren Sockel für die Montage an der CNC Maschine sind in 5 verschiedenen Grössen lieferbar.

Zusätzlich erhältlich sind Beschriftungsetiketten 25 x 60 mm im Spender à 200 Stk.



DDC 11-16

**Kontakt:**

**TRIGONORM AG**  
 Lager- und Archiveinrichtungen  
 Moosbühlweg 2  
 3673 Linden  
 Tel. 031 770 21 21 / Fax. 031 770 21 20  
 www.trigo.ch / info@trigo.ch